YGI-0525

YG TAP PRIME

HSS-PM Acciaio sinterizzato da polveri

- Utensili per filettature cieche, passanti e a deformazione per applicazioni su macchine CNC
- Elevate prestazioni e affidabilità nella lavorazione di varie famiglie di materiali

Nuovo maschio Prime con rivestimento X per lavorazioni su macchine CNC multi applicazione

La forma ottimizzata del vano elica consente un'efficiente evacuazione del truciolo.

Legenda icone

Materiali da lavorare

Gruppo Materiali MU — Multi-Applicazioni

Trattamenti superficiali

X Coating — Rivestimento YG-1 X

Materiale di base

HSS PM — HSS-PM

Angolo d'elica

R45

Angolo filettatura

55° 60°

Standard Utensili

DIN 371 376 | DIN 374 | DIN 371 374 | DIN 5156

Standard DIN

Classi di tolleranza

6HX 6GX 7GX 2BX

Imbocchi secondo DIN2197

B — Form B (Imbocco 4 ~ 5 filetti)

C — Form C (Imbocco 2 ~ 3 filetti)

E — Form E (Imbocco 1.5 ~ 2 filetti)

Centrino

Maschi senza centrino

CARATTERISTICHE TECNICHE

Elevate performance su una vasta gamma di materiali

Rivestimento YG1 X-Coating

- Rivestimento ad alte prestazioni con elevata resistenza al calore e all'usura.

Speciale geometria di taglio YG1

- Riduzione della coppia, dell'usura e del rischio di sovra alimentazione comparati con i maschi convenzionali.

Filetto extra corto geometria rastremata

- La geometria del maschio Prime minimizza la formazione di matasse, riduce il pericolo di scheggiatura e migliora la qualità superficiale del filetto eseguito.

Filettature cieche | Deformazione | Filettature passanti

Ottimizzazione del filo tagliente

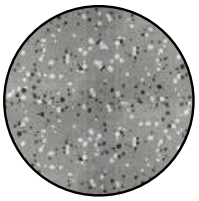
- Elevata stabilità di processo e protezione del tagliente dalla scheggiatura.

Ottimizzazione della forma del vano elica per un'eccellente evacuazione

- Incremento della vita utensile grazie alla combinazione di materiale di base, geometria e rivestimento di nuova generazione.

HSS-PM Acciaio da polveri Premium

La tecnologia HSS-PM aumenta la resistenza del tagliente alla scheggiatura consentendo una buona qualità del filetto e durate superiori rispetto all'HSS-E convenzionale.



Filo tagliente rinforzato

- Geometria del filo tagliente ottimizzata.
- Prestazioni costanti e ripetibili, prevenzione del fenomeno della scheggiatura.

GUIDA ALLA SELEZIONE

YG MASCHIATURA

HSS-PM

PRIME TAPS

Maschi per filettature cieche & passanti in HSS-PM
Eccellenti prestazioni su una vasta gamma di materiali

TIPO FORO			Max. 2.5xD				Max. 3.0xD	
MATERIALE UTENSILE			HSS-PM					
IMBOCCO			C		E		B	
ESECUZIONE TAGLIO			ELICOIDALE		ELICOIDALE		DRI. IMB. CORR.	
ANGOLO D'ELICA			R45		R45		-	
SERIES	M	DIN371/376	TRE30 (p.6)	◆TRE35 (p.7)	TRE34 (p.8)		TRJ15 (p.16)	◆TRJ10 (p.17)
		DIN352						
		DIN357/LONG						
	MF	DIN374	TRE31 (p.9)	◆TRE36 (p.11)			TRJ16 (p.18)	◆TRJ11 (p.20)
		DIN2181						
	UNC	DIN371/376	TRE32 (p.12)				TRJ17 (p.21)	
		DIN351						
	UNF	DIN371/374	TRE33 (p.13)				TRJ18 (p.22)	
		DIN2181						
	BSW	DIN2182/2183						
		DIN351						
	G(BSP)	DIN5156/5157		TRE37 (p.14)		TRE38 (p.15)		TRJ12 (p.23)
	EG-M	DIN371/376						
	EG-UNC	DIN371/376						
	EG-UNF	DIN371/374						
RIVESTIMENTO			X-Coating					
FOTO				NEW		NEW		NEW

◆ Maschio Tolleranza 6GX
◆ Maschio Tolleranza 7GX
◎: Specifico ○: Adatto

PARAMETRI DI TAGLIO P.46

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Composizione / Struttura / Trattamento		HB	HRc	Vc (m/min.)					
P	1	Acciai non legati	0.15% C	Ricotto	125		○	○	○	○	○	○
	2		0.45% C	Ricotto	190	13	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	3		0.45% C	Bonificato	250	25	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	4		0.75% C	Ricotto	270	28	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	5		0.75% C	Bonificato	300	32	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	6	Acciai basso legati		Ricotto	180	10	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	7			Bonificato	275	29	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	8			Bonificato	300	32	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	9			Bonificato	350	38	○	○	○	○	○	○
	10	Acciai alto legati		Ricotto	200	15	○	○	○	○	○	○
	11	Acciai da utensili		Bonificato	325	35	○	○	○	○	○	○
M	12	Acciai inox	Ferritico / Martensitico	Ricotto	200	15	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	13		Martensitico	Bonificato	240	23	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	14		Austenitico		180	10	◎	◎	◎	◎	◎	◎
K	15	Ghisa grigia	Perlitico / ferritico		180	10	○	○	○	○	○	○
	16		Perlitico (Martensitico)		260	26	○	○	○	○	○	○
	17	Ghisa nodulare	Ferritica		160	3	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	18		Perlitica		250	25	◎	◎	◎	◎	◎	◎
	19	Ghisa malleabile	Ferritica		130							
	20		Perlitica		230	21						
N	21	Leghe di alluminio	Non Trattabile		60		○	○	○	○	○	○
	22		Trattabile	Temprato	100		○	○	○	○	○	○
	23	Alluminio fuso, legato	≤ 12% Si, Non Trattabile		75		◎	◎	◎	◎	◎	◎
	24		≤ 12% Si, Trattabile	Temprato	90		◎	◎	◎	◎	◎	◎
	25		> 12% Si, Non Trattabile		130		○	○	○	○	○	○
	26	Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)	Leghe, PB>1%		110		◎	◎	◎	◎	◎	◎
	27		CuZn, CuSnZn (Ottone)		90		◎	◎	◎	◎	◎	◎
	28		CuSn, rame senza pimbo e rame elettrolitico		100		◎	◎	◎	◎	◎	◎
	29	Materiali non ferrosi	Duroplastic, Plastiche rinforzate fibra									
	30		Gomma, Legno, etc.									
S	31	Super leghe resistenti al calore	Base Fe	Ricotto	200	15						
	32			Invecchiato	280	30						
	33		Base Ni o Co	Ricotto	250	25						
	34			Invecchiato	350	38						
	35			Fuso	320	34						
	36	Leghe di titanio	Titanio puro		400 Rm							
	37		Alpha + Beta Leghe	Temprato	1050 Rm							
H	38	Acciai temprati		Temprato	550	55						
	39			Temprato	630	60						
	40	Fusione di ghisa		Fuso	400	42						
	41	Ghisa indurita		Temprato	550	55						

Max. 3.0xD				Max. 2.5xD		Max. 3.0xD	Max. 3.0xD		
HSS-PM									
C			E	C	E	B	C		E
-			-	ELICOIDALE	ELICOIDALE	DRI. IMB. CORR.	-		-
-			-	R45	R45	-	-		-
TRQ10 (p.24)	◆TRQ14 (p.25)	◆TRQ16 (p.26)	TRQ12 (p.27)	TRE39 (p.34)	TRE41 (p.35)	TRJ24 (p.38)	TRQ20 (p.40)	◆TRQ24 (p.41)	TRQ22 (p.42)
TRQ11 (p.28)	◆TRQ15 (p.29)		TRQ13 (p.30)	TRE40 (p.36)		TRJ25 (p.39)	TRQ21 (p.43)	◆TRQ25 (p.44)	TRQ23 (p.45)
TRQ18 (p.31)									
TRQ19 (p.32)									
TRQ17 (p.33)				TRE42 (p.37)					
Vc (m/min.)									
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
				○	○	○			
				○	○	○			
				◎	◎	◎			
				◎	◎	◎			
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

M

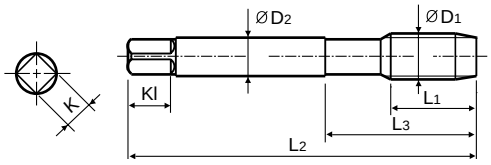
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE30 SERIES

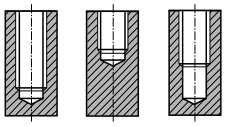
DIN 371

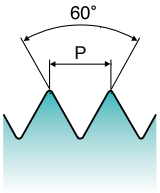
DIN 376

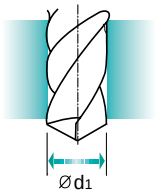


Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 x	0.4	**TRE30136GS**	3.2	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M2.5 x	0.45	**TRE30176GS**	3.6	50	15	2.8	2.1	5	2	2.1
M3 x	0.5	**TRE30206GS**	4	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 x	0.6	**TRE30226GS**	4.8	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 x	0.7	**TRE30246GS**	5.6	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 x	0.8	**TRE30286GS**	6.4	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x	1	**TRE30316GS**	8	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 x	1	**TRE30346GS**	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 x	1.25	**TRE30366GS**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 x	1.25	**TRE30396GS**	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 x	1.5	**TRE30426GS**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	**TRE30506GS**	18	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 x	2	**TRE30546GS**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 x	2	**TRE30606GS**	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 x	2.5	**TRE30656GS**	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 x	2.5	**TRE30706GS**	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 x	2.5	**TRE30746GS**	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 x	3	**TRE30786GS**	30	160	60	18	14.5	17	4	21

▶ DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M24)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

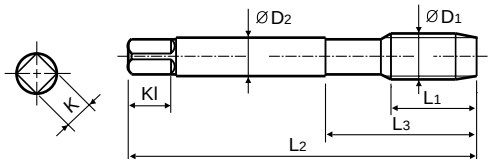
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE35 SERIES

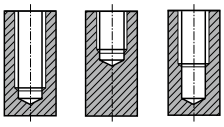
DIN 371

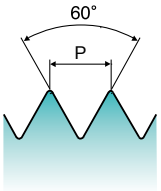
DIN 376

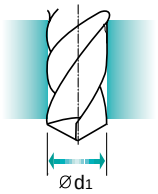


Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6GX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 x	0.4	**TRE35136GS**	3.2	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M3 x	0.5	**TRE35206GS**	4	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 x	0.7	**TRE35246GS**	5.6	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 x	0.8	**TRE35286GS**	6.4	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x	1	**TRE35316GS**	8	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 x	1.25	**TRE35366GS**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.75
M10 x	1.5	**TRE35426GS**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	**TRE35506GS**	18	110	44	9	7	9.8	3	10.25
M14 x	2	**TRE35546GS**	20	110	52	11	9	12	3	12
M16 x	2	**TRE35606GS**	20	110	52	12	9	12	3	14

▶ DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

M

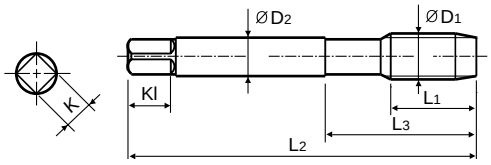
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE34 SERIES

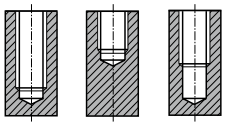
DIN 371

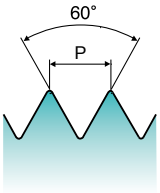
DIN 376

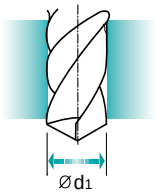


Imbocco corto

Tipo foro
2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | E | R45 | X Coating | Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 x	0.4	**TRE34136GS**	3.2	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M3 x	0.5	**TRE34206GS**	4	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 x	0.7	**TRE34246GS**	5.6	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 x	0.8	**TRE34286GS**	6.4	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x	1	**TRE34316GS**	8	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 x	1.25	**TRE34366GS**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 x	1.5	**TRE34426GS**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	**TRE34506GS**	18	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 x	2	**TRE34546GS**	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 x	2	**TRE34606GS**	20	110	44	12	9	12	3	14
M20 x	2.5	**TRE34706GS**	25	140	54	16	12	15	4	17.5

▶ DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M20)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

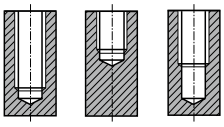
ISO Metrico passo fine DIN 13

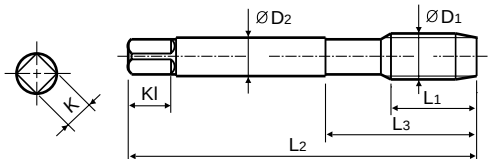
TRE31 SERIES

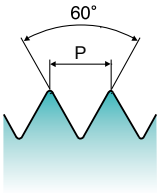
DIN 374

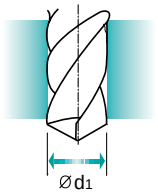
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 x	0.5	**TRE31256GS**	5.6	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M4 x	0.35	**TRE31696GS**	5.6	63	21	2.8	2.1	5	3	3.7
M5 x	0.5	**TRE31296GS**	6.4	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 x	0.75	**TRE31326GS**	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.3
M6 x	0.5	**TRE31336GS**	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M8 x	1	**TRE31376GS**	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 x	0.75	**TRE31386GS**	10	80	30	6	4.9	8	3	7.3
M9 x	1	**TRE31406GS**	10	90	36	7	5.5	8	3	8
M9 x	0.75	**TRE31416GS**	10	80	30	7	5.5	8	3	8.3
M10 x	1.25	**TRE31436GS**	13	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 x	1	**TRE31446GS**	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 x	0.75	**TRE31456GS**	10	90	36	7	5.5	8	3	9.3
M12 x	1.5	**TRE31516GS**	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 x	1.25	**TRE31526GS**	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 x	1	**TRE31536GS**	15	100	40	9	7	10	3	11
M14 x	1.5	**TRE31556GS**	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 x	1.25	**TRE31566GS**	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 x	1	**TRE31576GS**	15	100	40	11	9	12	3	13
M16 x	1.5	**TRE31616GS**	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 x	1	**TRE31626GS**	15	100	40	12	9	12	3	15

▶ Segue

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

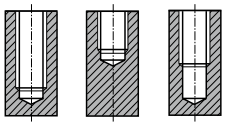
ISO Metrico passo fine DIN 13

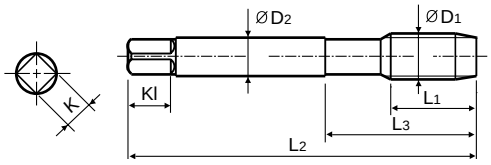
TRE31 SERIES

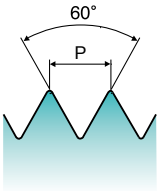
DIN 374

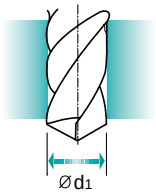
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | C | R45 | X Coating | Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M18 x	2	**TRE31666GS**	20	125	50	14	11	14	4	16
M18 x	1.5	**TRE31676GS**	15	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 x	1	**TRE31686GS**	15	110	44	14	11	14	4	17
M20 x	2	**TRE31716GS**	20	140	54	16	12	15	4	18
M20 x	1.5	**TRE31726GS**	15	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 x	1	**TRE31736GS**	15	125	50	16	12	15	4	19
M22 x	2	**TRE31756GS**	20	140	54	18	14.5	17	4	20
M22 x	1.5	**TRE31766GS**	15	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 x	1	**TRE31776GS**	15	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 x	2	**TRE31796GS**	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 x	1.5	**TRE31806GS**	15	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M24 x	1	**TRE31816GS**	15	140	54	18	14.5	17	4	23

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

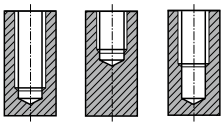
ISO Metrico passo fine DIN 13

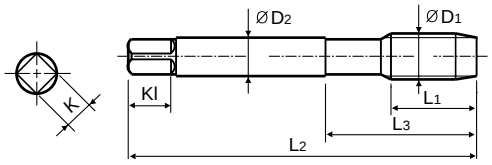
TRE36 SERIES

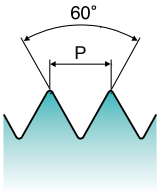
DIN 374

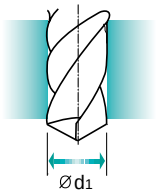
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6GX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	0.75	**TRE36326GS**	8	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.25
M6 x	0.5	**TRE36336GS**	8	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.5
M8 x	1	**TRE36376GS**	10	90	36	6	4.9	7.8	3	7
M8 x	0.75	**TRE36386GS**	10	80	30	6	4.9	7.8	3	7.25
M10 x	1.25	**TRE36436GS**	13	100	40	7	5.5	7.8	3	8.75
M10 x	1	**TRE36446GS**	10	90	36	7	5.5	7.8	3	9
M12 x	1.5	**TRE36516GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	10.5
M12 x	1.25	**TRE36526GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	10.75
M12 x	1	**TRE36536GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	11
M14 x	1.5	**TRE36556GS**	15	100	47	11	9	11.8	3	12.5
M14 x	1.25	**TRE36566GS**	15	100	47	11	9	11.8	3	12.75
M16 x	1.5	**TRE36616GS**	15	100	49	12	9	11.8	3	14.5

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

UNC

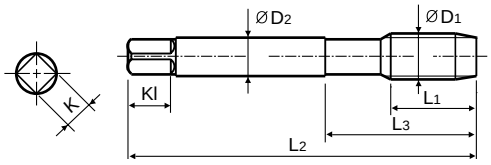
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo grosso

TRE32 SERIES

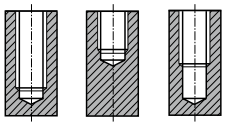
DIN 371

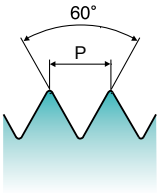
DIN 376

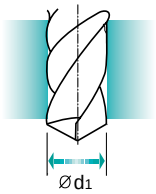


Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 2BX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	N° Eliche Z	Diametro Preforo Ød1
#4	40 UNC	**TRE32162GS**	5.1	56	18	3.5	2.7	6	2	2.3
#5	40 UNC	**TRE32202GS**	5.1	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	32 UNC	**TRE32242GS**	6.4	56	20	4	3	6	3	2.8
#8	32 UNC	**TRE32282GS**	6.4	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
#10	24 UNC	**TRE32322GS**	8.5	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	24 UNC	**TRE32362GS**	8.5	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	20 UNC	**TRE32402GS**	10.2	80	30	7	5.5	8	3	5.1
5/16	18 UNC	**TRE32442GS**	14.2	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	16 UNC	**TRE32482GS**	15.9	100	39	9	7	10	3	8
7/16	14 UNC	**TRE32522GS**	18.2	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	13 UNC	**TRE32562GS**	19.6	110	44	9	7	10	3	10.8
9/16	12 UNC	**TRE32602GS**	21.2	110	44	11	9	12	3	12.2
5/8	11 UNC	**TRE32642GS**	23.1	110	44	12	9	12	3	13.6
3/4	10 UNC	**TRE32702GS**	25.4	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	9 UNC	**TRE32742GS**	28.3	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	8 UNC	**TRE32782GS**	31.8	160	60	20	16	19	4	22.2

▶ DIN 371 (#4~3/8) e DIN 376 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

UNF

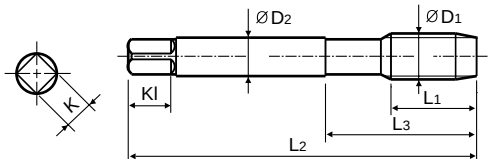
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo fine

TRE33 SERIES

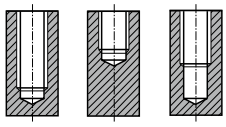
DIN 371

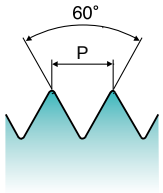
DIN 374

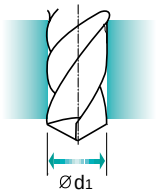


Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 374 | 2BX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	N° Eliche Z	Diametro Preforo Ød1
#4	48 UNF	**TRE33182GS**	5.1	56	18	3.5	2.7	6	2	2.4
#5	44 UNF	**TRE33222GS**	5.1	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	40 UNF	**TRE33262GS**	6.4	56	20	4	3	6	3	2.9
#8	36 UNF	**TRE33302GS**	6.4	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	32 UNF	**TRE33342GS**	8.5	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	28 UNF	**TRE33382GS**	8.5	80	30	6	4.9	8	3	4.6
1/4	28 UNF	**TRE33422GS**	10.2	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	24 UNF	**TRE33462GS**	10.6	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	24 UNF	**TRE33502GS**	10.6	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	20 UNF	**TRE33542GS**	12.7	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	20 UNF	**TRE33582GS**	12.7	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	18 UNF	**TRE33622GS**	14.2	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	18 UNF	**TRE33662GS**	14.2	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	16 UNF	**TRE33722GS**	15.9	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	14 UNF	**TRE33762GS**	18.2	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	12 UNF	**TRE33802GS**	21.2	140	54	20	16	19	4	23.2

▶ DIN 371 (#4~3/8) e DIN 374 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

G(BSP)

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

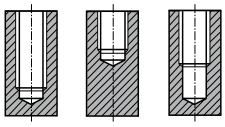
Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228/1

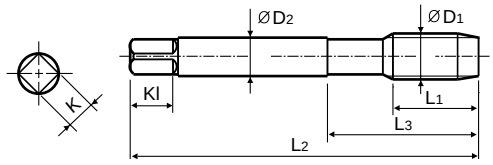
TRE37 SERIES

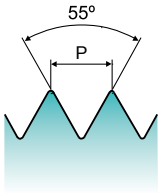
DIN 5156

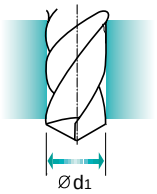
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 5156 | 55° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/16	- 28	**TRE37020GS**	10	90	36	6	4.9	7.8	3	6.8
G1/8	- 28	**TRE37200GS**	12	90	36	7	5.5	7.8	3	8.8
G1/4	- 19	**TRE37400GS**	14	100	48	11	9	11.8	3	11.8
G3/8	- 19	**TRE37480GS**	16	100	52	12	9	11.8	4	15.25
G1/2	- 14	**TRE37560GS**	18	125	70	16	12	14.8	4	19
G3/4	- 14	**TRE37700GS**	22	140	82	20	16	19	4	24.5
G1"	- 11	**TRE37780GS**	24	160	95	25	20	23	4	30.75

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

G(BSP)

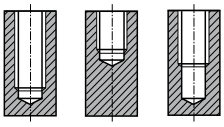
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

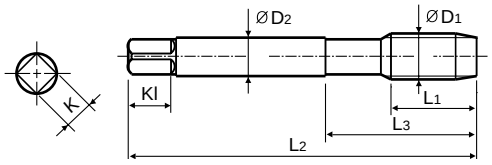
Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228/1

TRE38 SERIES

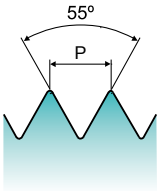
DIN 5156

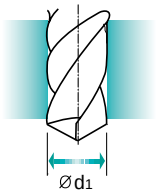
Tipo foro
2.5×D





Imbocco corto





Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 5156 | 55° | E | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/16	- 28	**TRE38020GS**	10	90	36	6	4.9	7.8	3	6.8
G1/8	- 28	**TRE38200GS**	12	90	36	7	5.5	7.8	3	8.8
G1/4	- 19	**TRE38400GS**	14	100	48	11	9	11.8	3	11.8
G3/8	- 19	**TRE38480GS**	16	100	52	12	9	11.8	4	15.25
G1/2	- 14	**TRE38560GS**	18	125	70	16	12	14.8	4	19
G3/4	- 14	**TRE38700GS**	22	140	82	20	16	19	4	24.5
G1"	- 11	**TRE38780GS**	24	160	95	25	20	23	4	30.75

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

M

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

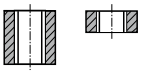
TRJ15 SERIES

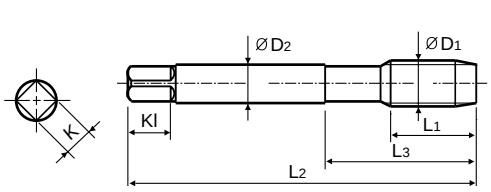
DIN 371

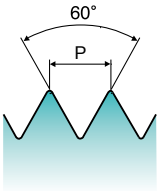
DIN 376

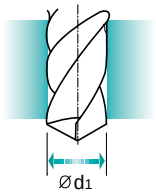
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2 x	0.4	TRJ15136GS	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M2.5 x	0.45	TRJ15176GS	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.1
M3 x	0.5	TRJ15206GS	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 x	0.6	TRJ15226GS	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 x	0.7	TRJ15246GS	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 x	0.8	TRJ15286GS	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 x	1	TRJ15316GS	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 x	1	TRJ15346GS	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 x	1.25	TRJ15366GS	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 x	1.25	TRJ15396GS	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 x	1.5	TRJ15426GS	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	TRJ15506GS	24	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 x	2	TRJ15546GS	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 x	2	TRJ15606GS	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 x	2.5	TRJ15656GS	30	125	50	14	11	14	3	15.5
M20 x	2.5	TRJ15706GS	32	140	54	16	12	15	3	17.5
M22 x	2.5	TRJ15746GS	32	140	54	18	14.5	17	3	19.5
M24 x	3	TRJ15786GS	34	160	60	18	14.5	17	3	21

▶ DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M24)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

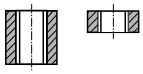
TRJ10 SERIES

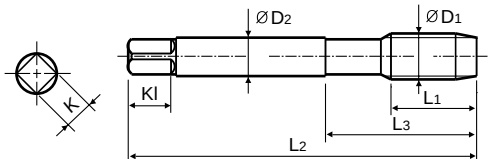
DIN 371

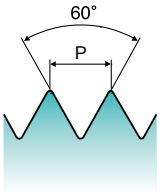
DIN 376

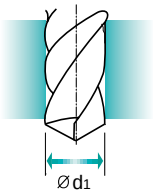
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6GX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	x 0.4	**TRJ10136GS**	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
M3	x 0.5	**TRJ10206GS**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4	x 0.7	**TRJ10246GS**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5	x 0.8	**TRJ10286GS**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	x 1	**TRJ10316GS**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M8	x 1.25	**TRJ10366GS**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.75
M10	x 1.5	**TRJ10426GS**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	x 1.75	**TRJ10506GS**	24	110	44	9	7	9.8	3	10.25
M14	x 2	**TRJ10546GS**	26	110	44	11	9	11.8	3	12
M16	x 2	**TRJ10606GS**	27	110	44	12	9	11.8	3	14

▶ DIN 371 (M2~M10) e DIN 376 (M12~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

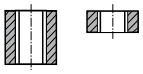
ISO Metrico passo fine DIN 13

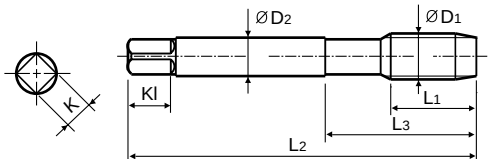
TRJ16 SERIES

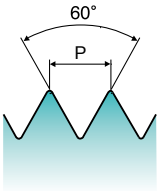
DIN 374

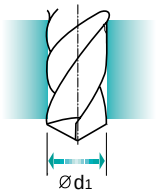
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 x	0.5	TRJ16256GS	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M4 x	0.35	TRJ16696GS	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.7
M5 x	0.5	TRJ16296GS	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 x	0.75	TRJ16326GS	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.3
M6 x	0.5	TRJ16336GS	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M8 x	1	TRJ16376GS	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 x	0.75	TRJ16386GS	14	80	30	6	4.9	8	3	7.3
M9 x	1	TRJ16406GS	20	90	36	7	5.5	8	3	8
M9 x	0.75	TRJ16416GS	17	80	36	7	5.5	8	3	8.3
M10 x	1.25	TRJ16436GS	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 x	1	TRJ16446GS	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 x	0.75	TRJ16456GS	18	90	36	7	5.5	8	3	9.3
M12 x	1.5	TRJ16516GS	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 x	1.25	TRJ16526GS	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 x	1	TRJ16536GS	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 x	1.5	TRJ16556GS	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 x	1.25	TRJ16566GS	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 x	1	TRJ16576GS	18	100	40	11	9	12	3	13
M16 x	1.5	TRJ16616GS	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 x	1	TRJ16626GS	18	100	40	12	9	12	3	15

▶ Segue

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

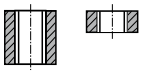
ISO Metrico passo fine DIN 13

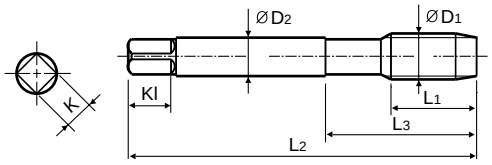
TRJ16 SERIES

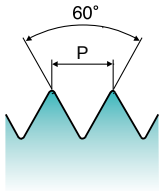
DIN 374

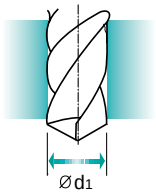
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M18 x	2	**TRJ16666GS**	26	125	50	14	11	14	3	16
M18 x	1.5	**TRJ16676GS**	25	110	44	14	11	14	3	16.5
M18 x	1	**TRJ16686GS**	20	110	44	14	11	14	3	17
M20 x	2	**TRJ16716GS**	27	140	54	16	12	15	3	18
M20 x	1.5	**TRJ16726GS**	25	125	50	16	12	15	3	18.5
M20 x	1	**TRJ16736GS**	20	125	50	16	12	15	3	19
M22 x	2	**TRJ16756GS**	27	140	54	18	14.5	17	3	20
M22 x	1.5	**TRJ16766GS**	25	125	50	18	14.5	17	3	20.5
M22 x	1	**TRJ16776GS**	20	125	50	18	14.5	17	3	21
M24 x	2	**TRJ16796GS**	27	140	54	18	14.5	17	3	22
M24 x	1.5	**TRJ16806GS**	27	140	54	18	14.5	17	3	22.5
M24 x	1	**TRJ16816GS**	20	140	54	18	14.5	17	3	23

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

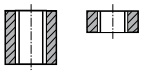
ISO Metrico passo fine DIN 13

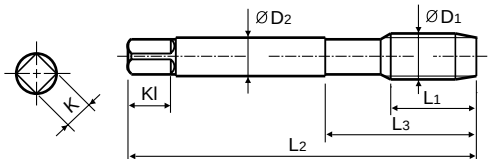
TRJ11 SERIES

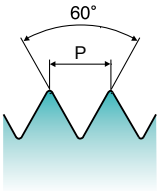
DIN 374

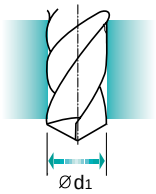
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6GX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	0.75	**TRJ11326GS**	13	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.25
M6 x	0.5	**TRJ11336GS**	13	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.5
M8 x	1	**TRJ11376GS**	17	90	36	6	4.9	7.8	3	7
M8 x	0.75	**TRJ11386GS**	14	80	30	6	4.9	7.8	3	7.25
M10 x	1.25	**TRJ11436GS**	22	100	40	7	5.5	7.8	3	8.75
M10 x	1	**TRJ11446GS**	18	90	36	7	5.5	7.8	3	9
M12 x	1.5	**TRJ11516GS**	22	100	40	9	7	9.8	3	10.5
M12 x	1.25	**TRJ11526GS**	22	100	40	9	7	9.8	3	10.75
M12 x	1	**TRJ11536GS**	18	100	40	9	7	9.8	3	11
M14 x	1.5	**TRJ11556GS**	22	100	40	11	9	11.8	3	12.5
M14 x	1.25	**TRJ11566GS**	22	100	40	11	9	11.8	3	12.75
M16 x	1.5	**TRJ11616GS**	22	100	40	12	9	11.8	3	14.5

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

UNC

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo grosso

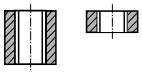
TRJ17 SERIES

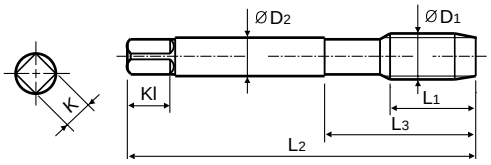
DIN 371

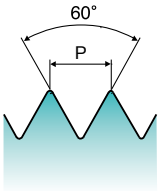
DIN 376

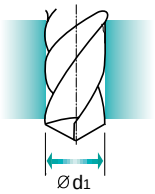
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 2BX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	N° Eliche Z	Diametro Preforo Ød1
#4	- 40 UNC	**TRJ17162GS**	11	56	18	3.5	2.7	6	2	2.3
#5	- 40 UNC	**TRJ17202GS**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32 UNC	**TRJ17242GS**	12	56	20	4	3	6	3	2.8
#8	- 32 UNC	**TRJ17282GS**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
#10	- 24 UNC	**TRJ17322GS**	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24 UNC	**TRJ17362GS**	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20 UNC	**TRJ17402GS**	17	80	30	7	5.5	8	3	5.1
5/16	- 18 UNC	**TRJ17442GS**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16 UNC	**TRJ17482GS**	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14 UNC	**TRJ17522GS**	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13 UNC	**TRJ17562GS**	25	110	44	9	7	10	3	10.8
9/16	- 12 UNC	**TRJ17602GS**	26	110	44	11	9	12	3	12.2
5/8	- 11 UNC	**TRJ17642GS**	27	110	44	12	9	12	3	13.6
3/4	- 10 UNC	**TRJ17702GS**	30	125	50	14	11	14	3	16.5
7/8	- 9 UNC	**TRJ17742GS**	32	140	54	18	14.5	17	3	19.5
1"	- 8 UNC	**TRJ17782GS**	36	160	60	20	16	19	3	22.2

▶ DIN371 (#4~3/8) e DIN376 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

UNF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo fine

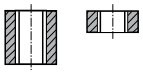
TRJ18 SERIES

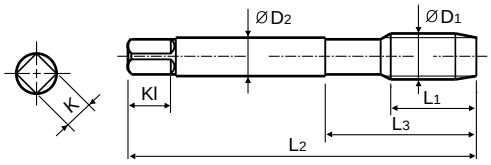
DIN 371

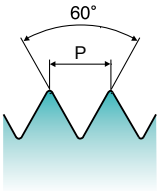
DIN 374

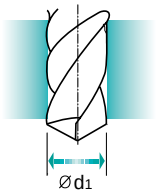
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 374 | 2BX | 60° | B | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	N° Eliche Z	Diametro Preforo Ød1
#4	- 48 UNF	**TRJ18182GS**	11	56	18	3.5	2.7	6	2	2.4
#5	- 44 UNF	**TRJ18222GS**	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40 UNF	**TRJ18262GS**	12	56	20	4	3	6	3	2.9
#8	- 36 UNF	**TRJ18302GS**	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32 UNF	**TRJ18342GS**	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28 UNF	**TRJ18382GS**	16	80	30	6	4.9	8	3	4.6
1/4	- 28 UNF	**TRJ18422GS**	17	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24 UNF	**TRJ18462GS**	17	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24 UNF	**TRJ18502GS**	18	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20 UNF	**TRJ18542GS**	22	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20 UNF	**TRJ18582GS**	22	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18 UNF	**TRJ18622GS**	22	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18 UNF	**TRJ18662GS**	22	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16 UNF	**TRJ18722GS**	25	110	44	14	11	14	3	17.5
7/8	- 14 UNF	**TRJ18762GS**	26	125	50	18	14.5	17	3	20.5
1"	- 12 UNF	**TRJ18802GS**	28	140	54	20	16	19	3	23.2

▶ DIN371 (#4~3/8) e DIN374 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

G(BSP)

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

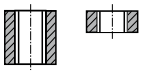
Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228/1

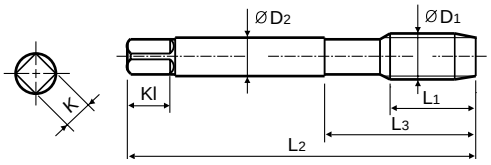
TRJ12 SERIES

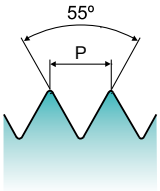
DIN 5156

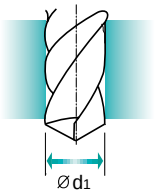
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 5156 | 55° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/16	- 28	**TRJ12020GS**	20	90	36	6	4.9	7.8	3	6.8
G1/8	- 28	**TRJ12200GS**	20	90	36	7	5.5	7.8	3	8.8
G1/4	- 19	**TRJ12400GS**	22	100	48	11	9	11.8	3	11.8
G3/8	- 19	**TRJ12480GS**	22	100	52	12	9	11.8	3	15.25
G1/2	- 14	**TRJ12560GS**	25	125	70	16	12	14.8	3	19
G3/4	- 14	**TRJ12700GS**	28	140	82	20	16	19	4	24.5
G1"	- 11	**TRJ12780GS**	30	160	95	25	20	23	4	30.75

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

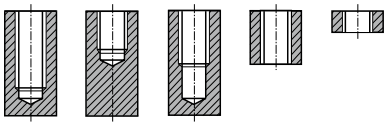
TRQ10 SERIES

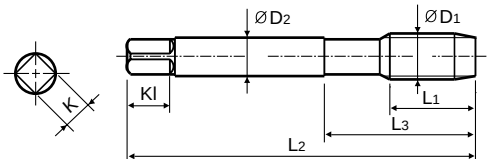
DIN 371

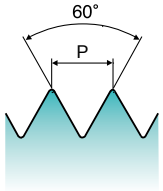
DIN 376

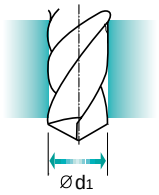
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | C | X Coating | Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M3	× 0.5	**TRQ10206GS**	6	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5	× 0.6	**TRQ10226GS**	7.2	56	20	4	3	6	3.25
M4	× 0.7	**TRQ10246GS**	8.4	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M5	× 0.8	**TRQ10286GS**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ10316GS**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M7	× 1	**TRQ10346GS**	10	80	30	7	5.5	8	6.55
M8	× 1.25	**TRQ10366GS**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M9	× 1.25	**TRQ10396GS**	12	90	35	9	7	10	8.4
M10	× 1.5	**TRQ10426GS**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ10506GS**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ10546GS**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ10606GS**	20	110	44	12	9	11.8	15
M18	× 2.5	**TRQ10656GS**	20	125	50	14	11	13.8	16.8
M20	× 2.5	**TRQ10706GS**	20	140	54	16	12	14.8	18.8
M22	× 2.5	**TRQ10746GS**	20	140	54	18	14.5	16.8	20.8
M24	× 3	**TRQ10786GS**	24	160	60	18	14.5	17	22.5

▶DIN 371(M3~M10) e DIN 376(M11~M24)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

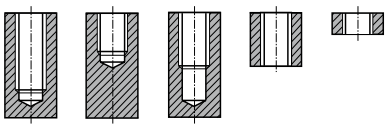
TRQ14 SERIES

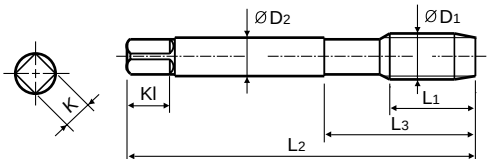
DIN 371

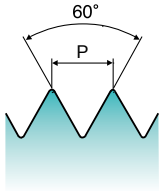
DIN 376

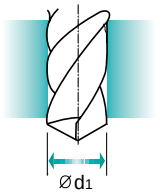
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6GX | 60° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M3	× 0.5	**TRQ14206GS**	6	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5	× 0.6	**TRQ14226GS**	7.2	56	20	4	3	6	3.25
M4	× 0.7	**TRQ14246GS**	8.4	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M5	× 0.8	**TRQ14286GS**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ14316GS**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M7	× 1	**TRQ14346GS**	10	80	30	7	5.5	8	6.55
M8	× 1.25	**TRQ14366GS**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M9	× 1.25	**TRQ14396GS**	12	90	35	9	7	10	8.4
M10	× 1.5	**TRQ14426GS**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ14506GS**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ14546GS**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ14606GS**	20	110	44	12	9	11.8	15
M18	× 2.5	**TRQ14656GS**	20	125	50	14	11	13.8	16.8
M20	× 2.5	**TRQ14706GS**	20	140	54	16	12	14.8	18.8
M22	× 2.5	**TRQ14746GS**	20	140	54	18	14.5	16.8	20.8
M24	× 3	**TRQ14786GS**	24	160	60	18	14.5	17	22.5

▶DIN 371(M3~M10) e DIN 376(M11~M24)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

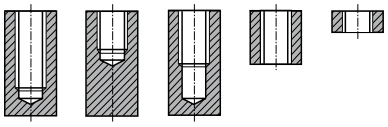
TRQ16 SERIES

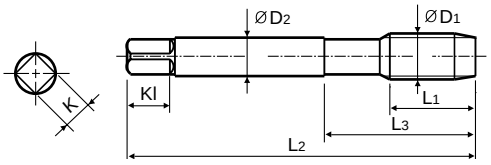
DIN 371

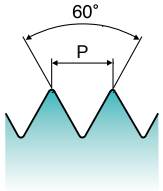
DIN 376

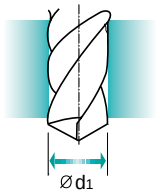
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 7GX | 60° | C | X Coating | Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M3	× 0.5	**TRQ16206GS**	6	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5	× 0.6	**TRQ16226GS**	7.2	56	20	4	3	6	3.25
M4	× 0.7	**TRQ16246GS**	8.4	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M5	× 0.8	**TRQ16286GS**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ16316GS**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M7	× 1	**TRQ16346GS**	10	80	30	7	5.5	8	6.55
M8	× 1.25	**TRQ16366GS**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M9	× 1.25	**TRQ16396GS**	12	90	35	9	7	10	8.4
M10	× 1.5	**TRQ16426GS**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ16506GS**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ16546GS**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ16606GS**	20	110	44	12	9	11.8	15

▶DIN 371(M3~M10) e DIN 376(M11~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

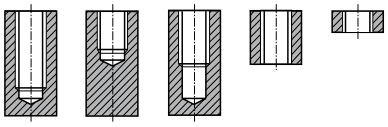
TRQ12 SERIES

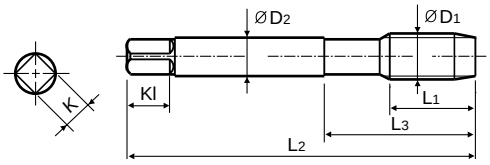
DIN 371

DIN 376

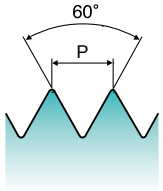
Tipo foro

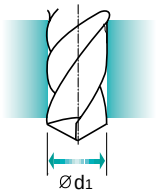
3.0×D





Imbocco corto





Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | E | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M3	× 0.5	**TRQ12206GS**	6	56	18	3.5	2.7	6	2.8
M3.5	× 0.6	**TRQ12226GS**	7.2	56	20	4	3	6	3.25
M4	× 0.7	**TRQ12246GS**	8.4	63	21	4.5	3.4	6	3.7
M5	× 0.8	**TRQ12286GS**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ12316GS**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M7	× 1	**TRQ12346GS**	10	80	30	7	5.5	8	6.55
M8	× 1.25	**TRQ12366GS**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M9	× 1.25	**TRQ12396GS**	12	90	35	9	7	10	8.4
M10	× 1.5	**TRQ12426GS**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ12506GS**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ12546GS**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ12606GS**	20	110	44	12	9	11.8	15

▶DIN 371(M3~M10) e DIN 376(M11~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

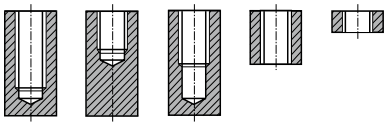
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

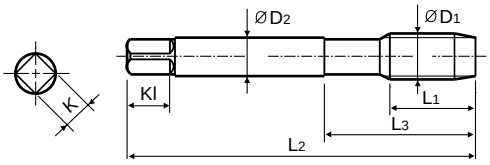
ISO Metrico passo fine DIN 13

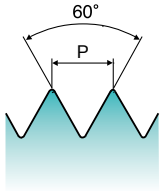
TRQ11 SERIES

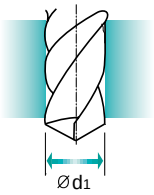
DIN 374

Tipo foro
3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M6	× 0.75	TRQ11326GS	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.65
M6	× 0.5	TRQ11336GS	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.75
M8	× 1	TRQ11376GS	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ11386GS	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ11436GS	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ11446GS	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M10	× 0.75	TRQ11456GS	15	90	36	7	5.5	7.8	9.65
M12	× 1.5	TRQ11516GS	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ11526GS	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ11536GS	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ11556GS	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ11566GS	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ11576GS	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ11616GS	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ11626GS	20	100	40	12	9	11.8	15.5
M18	× 2	TRQ11666GS	20	125	50	14	11	13.8	17
M18	× 1.5	TRQ11676GS	15	110	44	14	11	13.8	17.25
M18	× 1	TRQ11686GS	10	110	44	14	11	13.8	17.5
M20	× 2	TRQ11716GS	20	140	54	16	12	14.8	19
M20	× 1.5	TRQ11726GS	15	125	50	16	12	14.8	19.25
M20	× 1	TRQ11736GS	10	125	50	16	12	14.8	19.5
M22	× 1.5	TRQ11766GS	15	125	50	18	14.5	16.8	21.25
M24	× 1.5	TRQ11806GS	15	140	54	18	14.5	17	23.25

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

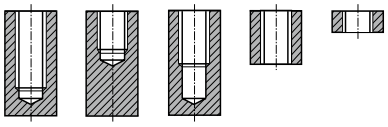
ISO Metrico passo fine DIN 13

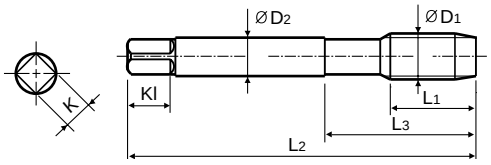
TRQ15 SERIES

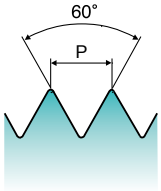
DIN 374

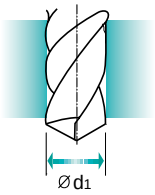
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6GX | 60° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M6	× 0.75	TRQ15326GS	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.65
M6	× 0.5	TRQ15336GS	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.75
M8	× 1	TRQ15376GS	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ15386GS	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ15436GS	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ15446GS	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M10	× 0.75	TRQ15456GS	15	90	36	7	5.5	7.8	9.65
M12	× 1.5	TRQ15516GS	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ15526GS	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ15536GS	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ15556GS	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ15566GS	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ15576GS	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ15616GS	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ15626GS	20	100	40	12	9	11.8	15.5
M18	× 2	TRQ15666GS	20	125	50	14	11	13.8	17
M18	× 1.5	TRQ15676GS	15	110	44	14	11	13.8	17.25
M18	× 1	TRQ15686GS	10	110	44	14	11	13.8	17.5
M20	× 2	TRQ15716GS	20	140	54	16	12	14.8	19
M20	× 1.5	TRQ15726GS	15	125	50	16	12	14.8	19.25
M20	× 1	TRQ15736GS	10	125	50	16	12	14.8	19.5
M22	× 1.5	TRQ15766GS	15	125	50	18	14.5	16.8	21.25
M24	× 1.5	TRQ15806GS	15	140	54	18	14.5	17	23.25

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

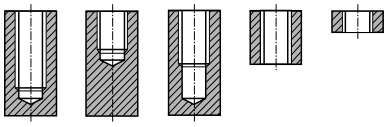
ISO Metrico passo fine DIN 13

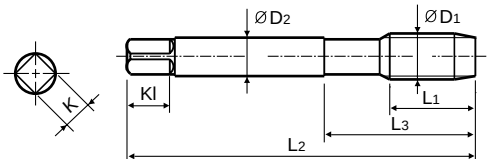
TRQ13 SERIES

DIN 374

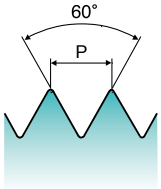
Tipo foro

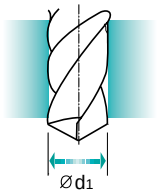
3.0×D





Imbocco corto





Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | E | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M8	× 1	TRQ13376GS	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ13386GS	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ13436GS	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ13446GS	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M12	× 1.5	TRQ13516GS	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ13526GS	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ13536GS	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ13556GS	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ13566GS	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ13576GS	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ13616GS	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ13626GS	20	100	40	12	9	11.8	15.5

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

UNC

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo grosso

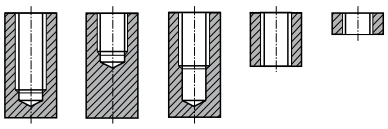
TRQ18 SERIES

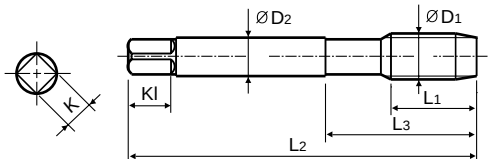
DIN 371

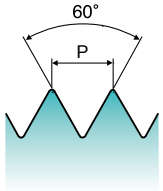
DIN 376

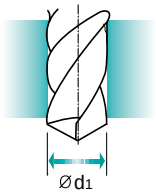
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 2BX | 60° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	Diametro Preforo Ød1
#4	- 40 UNC	**TRQ18162GS**	7.6	56	18	3.5	2.7	6	2.6
#5	- 40 UNC	**TRQ18202GS**	7.6	56	18	3.5	2.7	6	2.9
#6	- 32 UNC	**TRQ18242GS**	9.5	56	20	4	3	6	3.15
#8	- 32 UNC	**TRQ18282GS**	9.5	63	21	4.5	3.4	6	3.8
#10	- 24 UNC	**TRQ18322GS**	12.7	70	25	6	4.9	8	4.3
#12	- 24 UNC	**TRQ18362GS**	12.7	80	30	6	4.9	8	4.95
1/4	- 20 UNC	**TRQ18402GS**	12.7	80	30	7	5.5	8	5.7
5/16	- 18 UNC	**TRQ18442GS**	14.1	90	35	8	6.2	9	7.2
3/8	- 16 UNC	**TRQ18482GS**	15.9	100	39	9	7	10	8.7
7/16	- 14 UNC	**TRQ18522GS**	18.1	100	40	8	6.2	8.8	10.2
1/2	- 13 UNC	**TRQ18562GS**	19.5	110	44	9	7	9.8	11.7
9/16	- 12 UNC	**TRQ18602GS**	21.2	110	44	11	9	11.8	13.2
5/8	- 11 UNC	**TRQ18642GS**	23.1	110	44	12	9	11.8	14.7
3/4	- 10 UNC	**TRQ18702GS**	20.3	125	50	14	11	13.8	17.8
7/8	- 9 UNC	**TRQ18742GS**	22.6	140	54	18	14.5	16.8	20.8
1"	- 8 UNC	**TRQ18782GS**	25.4	160	60	20	16	19	23.8

▶ DIN371 (#4~3/8) e DIN376 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

UNF

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

Unificato passo fine

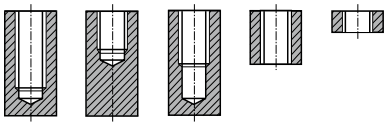
TRQ19 SERIES

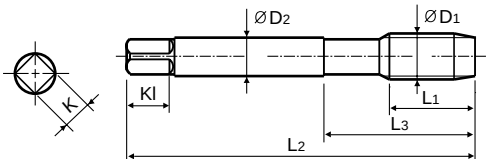
DIN 371

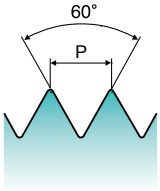
DIN 376

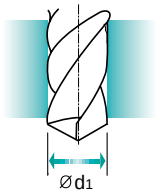
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 374 | 2BX | 60° | C | X Coating | Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim. ØD1	TPI	CODICE X-Coating	Lungh. Filetto L1	Lungh. Totale L2	Lungh. Scarico L3	Diam. Gambo ØD2	Dim. Quadro K	Lungh. Quadro Kl	Diametro Preforo Ød1
#4	48 UNF	TRQ19182GS	7.6	56	18	3.5	2.7	6	2.6
#5	44 UNF	TRQ19222GS	7.6	56	18	3.5	2.7	6	2.9
#6	40 UNF	TRQ19262GS	9.5	56	20	4	3	6	3.15
#8	36 UNF	TRQ19302GS	9.5	63	21	4.5	3.4	6	3.8
#10	32 UNF	TRQ19342GS	12.7	70	25	6	4.9	8	4.3
#12	28 UNF	TRQ19382GS	12.7	80	30	6	4.9	8	4.95
1/4	28 UNF	TRQ19422GS	12.7	80	30	7	5.5	8	5.7
5/16	24 UNF	TRQ19462GS	14.1	90	35	8	6.2	9	7.2
3/8	24 UNF	TRQ19502GS	15.9	100	39	9	7	10	8.7
7/16	20 UNF	TRQ19542GS	18.1	100	40	8	6.2	8.8	10.2
1/2	20 UNF	TRQ19582GS	19.5	100	40	9	7	9.8	11.7
9/16	18 UNF	TRQ19622GS	21.2	100	40	11	9	11.8	13.2
5/8	18 UNF	TRQ19662GS	23.1	100	40	12	9	11.8	14.7
3/4	16 UNF	TRQ19722GS	15.9	110	44	14	11	13.8	17.8
7/8	14 UNF	TRQ19762GS	18.1	125	50	18	14.5	16.8	20.8
1"	12 UNF	TRQ19802GS	21.2	140	54	20	16	19	23.8

▶ DIN371 (#4~3/8) e DIN374 (7/16~1)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

G(BSP)

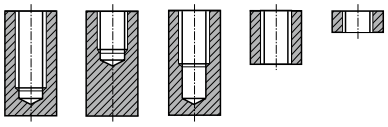
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

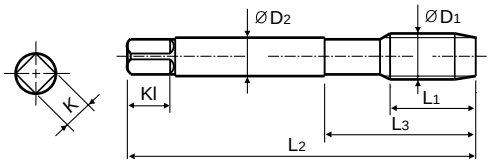
Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228/1

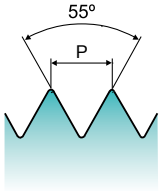
TRQ17 SERIES

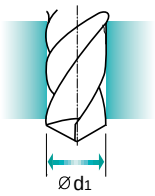
DIN 5156

Tipo foro
3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 5156 | 55° | C | X Coating

Vc P.46

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
G1/16	-28	**TRQ17020GS**	9	90	36	6	4.9	7.8	7.3
G1/8	-28	**TRQ17200GS**	9	90	36	7	5.5	7.8	9.3
G1/4	-19	**TRQ17400GS**	13	100	40	11	9	11.8	12.5
G3/8	-19	**TRQ17480GS**	13	100	40	12	9	11.8	16
G1/2	-14	**TRQ17560GS**	18	125	50	16	12	14.8	20
G3/4	-14	**TRQ17700GS**	18	140	54	20	16	19	25.5
G1"	-11	**TRQ17780GS**	23	160	60	25	20	23	32.1

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

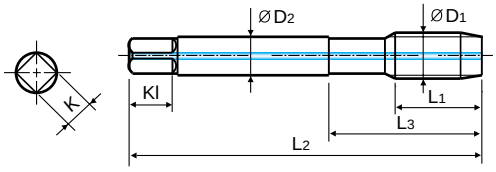
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE39 SERIES

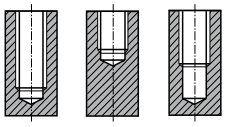
DIN 371

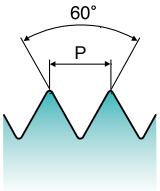
DIN 376

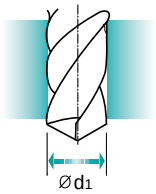


Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	1	**TRE39316GS**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 x	1.25	**TRE39366GS**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.75
M10 x	1.5	**TRE39426GS**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	**TRE39506GS**	18	110	44	9	7	9.8	3	10.25
M14 x	2	**TRE39546GS**	20	110	52	11	9	11.8	3	12
M16 x	2	**TRE39606GS**	20	110	52	12	9	11.8	3	14
M18 x	2.5	**TRE39656GS**	25	125	66	14	11	13.8	4	15.5
M20 x	2.5	**TRE39706GS**	25	140	72	16	12	14.8	4	17.5
M22 x	2.5	**TRE39746GS**	25	140	78	18	14.5	16.8	4	19.5
M24 x	3	**TRE39786GS**	30	160	85	18	14.5	17	4	21
M27 x	3	**TRE39866GS**	30	160	92	20	16	19	4	24
M30 x	3.5	**TRE39946GS**	35	180	102	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M6~M10) e DIN 376 (M12~M30)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

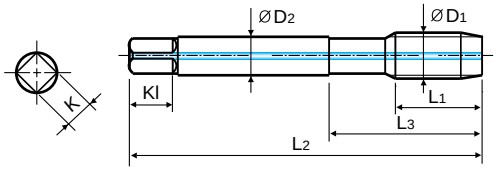
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRE41 SERIES

DIN 371

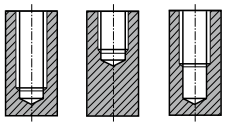
DIN 376

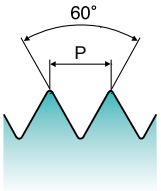


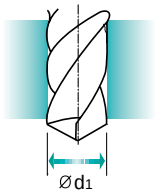
Imbocco corto

Tipo foro

2.5×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | E | R45 | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	1	**TRE41316GS**	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 x	1.25	**TRE41366GS**	13	90	35	8	6.2	9	3	6.75
M10 x	1.5	**TRE41426GS**	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 x	1.75	**TRE41506GS**	18	110	44	9	7	9.8	3	10.25
M14 x	2	**TRE41546GS**	20	110	52	11	9	11.8	3	12
M16 x	2	**TRE41606GS**	20	110	52	12	9	11.8	3	14
M20 x	2.5	**TRE41706GS**	25	140	72	16	12	14.8	4	17.5

▶ DIN 371 (M6~M10) e DIN 376 (M12~M20)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

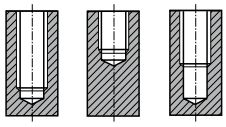
ISO Metrico passo fine DIN 13

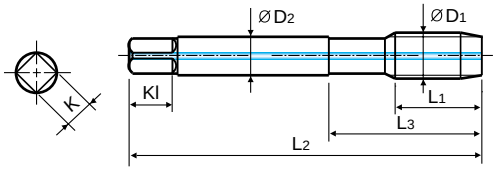
TRE40 SERIES

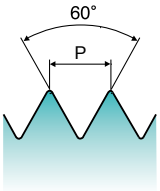
DIN 374

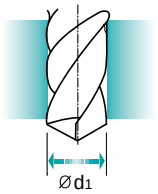
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | C | R45 | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	0.75	**TRE40326GS**	8	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.25
M6 x	0.5	**TRE40336GS**	8	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.5
M8 x	1	**TRE40376GS**	10	90	36	6	4.9	7.8	3	7
M8 x	0.75	**TRE40386GS**	10	80	30	6	4.9	7.8	3	7.25
M10 x	1.25	**TRE40436GS**	13	100	40	7	5.5	7.8	3	8.75
M10 x	1	**TRE40446GS**	10	90	36	7	5.5	7.8	3	9
M10 x	0.75	**TRE40456GS**	10	90	36	7	5.5	7.8	3	9.25
M12 x	1.5	**TRE40516GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	10.5
M12 x	1.25	**TRE40526GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	10.75
M12 x	1	**TRE40536GS**	15	100	40	9	7	9.8	3	11
M14 x	1.5	**TRE40556GS**	15	100	47	11	9	11.8	3	12.5
M14 x	1.25	**TRE40566GS**	15	100	47	11	9	11.8	3	12.75
M14 x	1	**TRE40576GS**	15	100	47	11	9	11.8	3	13
M16 x	1.5	**TRE40616GS**	15	100	49	12	9	11.8	3	14.5
M16 x	1	**TRE40626GS**	15	100	49	12	9	11.8	3	15
M18 x	2	**TRE40666GS**	20	125	66	14	11	13.8	4	16
M18 x	1.5	**TRE40676GS**	15	110	55	14	11	13.8	4	16.5
M18 x	1	**TRE40686GS**	15	110	55	14	11	13.8	4	17
M20 x	2	**TRE40716GS**	20	140	72	16	12	14.8	4	18
M20 x	1.5	**TRE40726GS**	15	125	60	16	12	14.8	4	18.5
M20 x	1	**TRE40736GS**	15	125	60	16	12	14.8	4	19
M22 x	2	**TRE40756GS**	20	140	78	18	14.5	16.8	4	20
M22 x	1.5	**TRE40766GS**	15	125	65	18	14.5	16.8	4	20.5
M22 x	1	**TRE40776GS**	15	125	65	18	14.5	16.8	4	21
M24 x	2	**TRE40796GS**	20	140	70	18	14.5	17	4	22
M24 x	1.5	**TRE40806GS**	15	140	70	18	14.5	17	4	22.5
M24 x	1	**TRE40816GS**	15	140	70	18	14.5	17	4	23

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

G(BSP)

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE CIECHE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

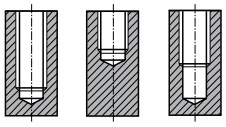
Filettatura Whitworth per tubi DIN ISO 228/1

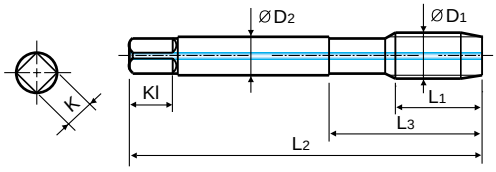
TRE42 SERIES

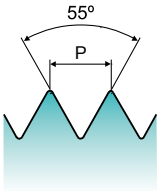
DIN 5156

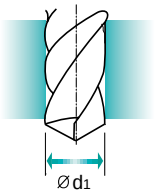
Tipo foro

2.5×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 5156 | 55° | C | R45 | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/16	- 28	**TRE42020GS**	10	90	36	6	4.9	7.8	3	6.8
G1/8	- 28	**TRE42200GS**	12	90	36	7	5.5	7.8	3	8.8
G1/4	- 19	**TRE42400GS**	14	100	48	11	9	11.8	3	11.8
G3/8	- 19	**TRE42480GS**	16	100	52	12	9	11.8	4	15.25
G1/2	- 14	**TRE42560GS**	18	125	70	16	12	14.8	4	19
G3/4	- 14	**TRE42700GS**	22	140	82	20	16	19	4	24.5
G1"	- 11	**TRE42780GS**	24	160	95	25	20	23	4	30.75

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

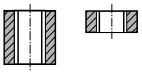
TRJ24 SERIES

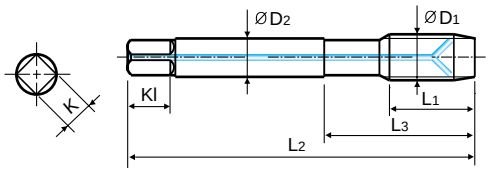
DIN 371

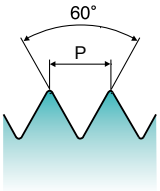
DIN 376

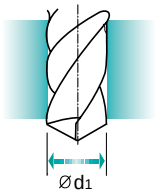
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | B | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6	x 1	**TRJ24316GSP**	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M8	x 1.25	**TRJ24366GSP**	20	90	35	8	6.2	9	3	6.75
M10	x 1.5	**TRJ24426GSP**	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12	x 1.75	**TRJ24506GSP**	24	110	44	9	7	9.8	3	10.25
M14	x 2	**TRJ24546GSP**	26	110	52	11	9	11.8	3	12
M16	x 2	**TRJ24606GSP**	27	110	52	12	9	11.8	3	14
M18	x 2.5	**TRJ24656GSP**	30	125	66	14	11	13.8	3	15.5
M20	x 2.5	**TRJ24706GSP**	32	140	72	16	12	14.8	3	17.5
M22	x 2.5	**TRJ24746GSP**	32	140	78	18	14.5	16.8	3	19.5
M24	x 3	**TRJ24786GSP**	34	160	85	18	14.5	17	3	21
M27	x 3	**TRJ24866GSP**	36	160	92	20	16	19	4	24
M30	x 3.5	**TRJ24946GSP**	40	180	102	22	18	21	4	26.5

▶ DIN 371 (M6~M10) e DIN 376 (M12~M30)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

MF

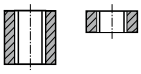
MASCHI MULTI APPLICAZIONE PER FILETTATURE PASSANTI IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

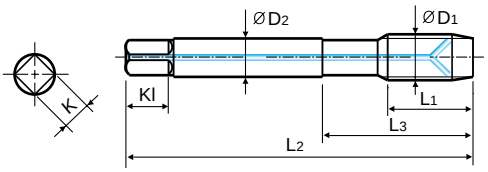
ISO Metrico passo fine DIN 13

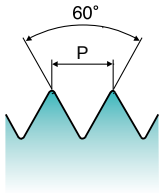
TRJ25 SERIES

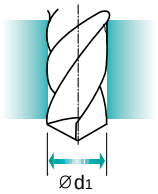
DIN 374

Tipo foro
3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | B | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	N° Eliche	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 x	0.75	**TRJ25326GSP**	13	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.25
M6 x	0.5	**TRJ25336GSP**	13	80	30	4.5	3.4	5.8	3	5.5
M8 x	1	**TRJ25376GSP**	17	90	36	6	4.9	7.8	3	7
M8 x	0.75	**TRJ25386GSP**	14	80	30	6	4.9	7.8	3	7.25
M10 x	1.25	**TRJ25436GSP**	22	100	40	7	5.5	7.8	3	8.75
M10 x	1	**TRJ25446GSP**	18	90	36	7	5.5	7.8	3	9
M10 x	0.75	**TRJ25456GSP**	18	90	36	7	5.5	7.8	3	9.25
M12 x	1.5	**TRJ25516GSP**	22	100	40	9	7	9.8	3	10.5
M12 x	1.25	**TRJ25526GSP**	22	100	40	9	7	9.8	3	10.75
M12 x	1	**TRJ25536GSP**	18	100	40	9	7	9.8	3	11
M14 x	1.5	**TRJ25556GSP**	22	100	47	11	9	11.8	3	12.5
M14 x	1.25	**TRJ25566GSP**	22	100	47	11	9	11.8	3	12.75
M14 x	1	**TRJ25576GSP**	18	100	47	11	9	11.8	3	13
M16 x	1.5	**TRJ25616GSP**	22	100	49	12	9	11.8	3	14.5
M16 x	1	**TRJ25626GSP**	18	100	49	12	9	11.8	3	15
M18 x	2	**TRJ25666GSP**	26	125	66	14	11	13.8	3	16
M18 x	1.5	**TRJ25676GSP**	25	110	55	14	11	13.8	3	16.5
M18 x	1	**TRJ25686GSP**	20	110	55	14	11	13.8	3	17
M20 x	2	**TRJ25716GSP**	27	140	72	16	12	14.8	3	18
M20 x	1.5	**TRJ25726GSP**	25	125	60	16	12	14.8	3	18.5
M20 x	1	**TRJ25736GSP**	20	125	60	16	12	14.8	3	19
M22 x	2	**TRJ25756GSP**	27	140	78	18	14.5	16.8	3	20
M22 x	1.5	**TRJ25766GSP**	25	125	65	18	14.5	16.8	3	20.5
M22 x	1	**TRJ25776GSP**	20	125	65	18	14.5	16.8	3	21
M24 x	2	**TRJ25796GSP**	27	140	70	18	14.5	17	3	22
M24 x	1.5	**TRJ25806GSP**	27	140	70	18	14.5	17	3	22.5
M24 x	1	**TRJ25816GSP**	20	140	70	18	14.5	17	3	23

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	○	○	◎	◎	○	◎	◎	◎													

NEW

M

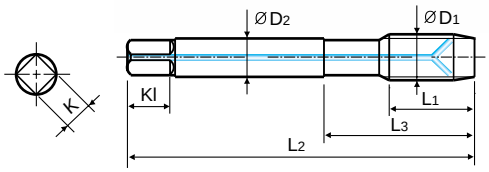
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRQ20 SERIES

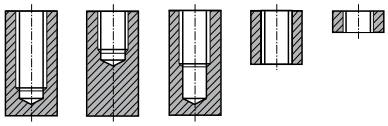
DIN 371

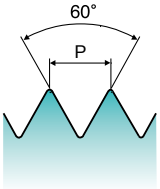
DIN 376

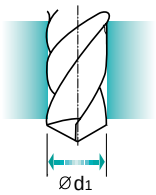


Tipo foro

3.0×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | C | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M5	× 0.8	**TRQ20286GSP**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ20316GSP**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M8	× 1.25	**TRQ20366GSP**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M10	× 1.5	**TRQ20426GSP**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ20506GSP**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ20546GSP**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ20606GSP**	20	110	44	12	9	11.8	15
M18	× 2.5	**TRQ20656GSP**	20	125	50	14	11	13.8	16.8
M20	× 2.5	**TRQ20706GSP**	20	140	54	16	12	14.8	18.8
M22	× 2.5	**TRQ20746GSP**	20	140	54	18	14.5	16.8	20.8
M24	× 3	**TRQ20786GSP**	24	160	60	18	14.5	17	22.5

▶DIN 371(M5~M10) e DIN 376(M12~M24)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

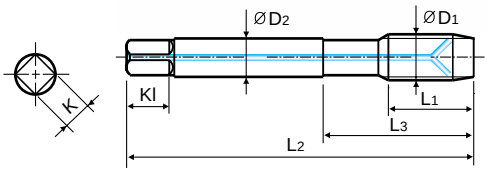
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRQ24 SERIES

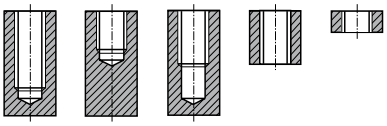
DIN 371

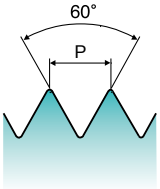
DIN 376

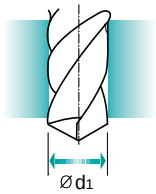


Tipo foro

3.0×D







Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6GX | 60° | C | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M5	× 0.8	**TRQ24286GSP**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ24316GSP**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M8	× 1.25	**TRQ24366GSP**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M10	× 1.5	**TRQ24426GSP**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ24506GSP**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ24546GSP**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ24606GSP**	20	110	44	12	9	11.8	15

▶DIN 371(M5~M10) e DIN 376(M12~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

M

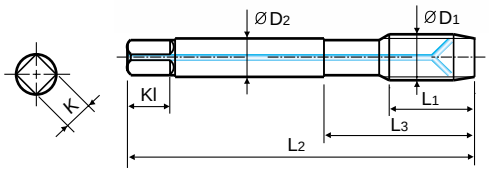
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

ISO Metrico passo grosso DIN 13

TRQ22 SERIES

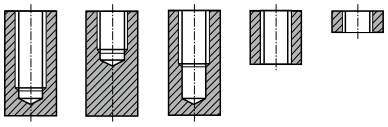
DIN 371

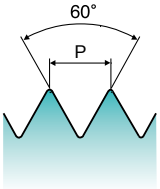
DIN 376

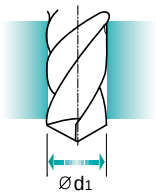


Tipo foro

3.0×D







Imbocco corto

Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 371 376 | 6HX | 60° | E | X Coating | Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M5	× 0.8	**TRQ22286GSP**	9.6	70	25	6	4.9	8	4.65
M6	× 1	**TRQ22316GSP**	10	80	30	6	4.9	8	5.55
M8	× 1.25	**TRQ22366GSP**	12	90	35	8	6.2	9	7.4
M10	× 1.5	**TRQ22426GSP**	15	100	39	10	8	11	9.3
M12	× 1.75	**TRQ22506GSP**	17	110	44	9	7	9.8	11.2
M14	× 2	**TRQ22546GSP**	20	110	44	11	9	11.8	13
M16	× 2	**TRQ22606GSP**	20	110	44	12	9	11.8	15

▶DIN 371(M5~M10) e DIN 376(M12~M16)

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

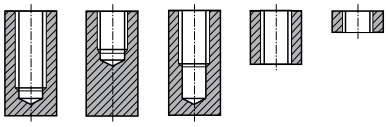
ISO Metrico passo fine DIN 13

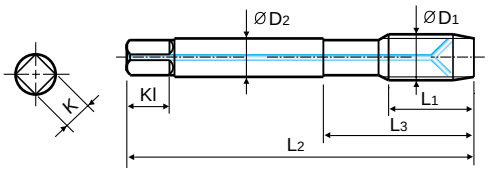
TRQ21 SERIES

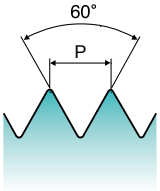
DIN 374

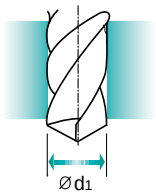
Tipo foro

3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | C | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M6	× 0.75	TRQ21326GSP	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.65
M6	× 0.5	TRQ21336GSP	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.75
M8	× 1	TRQ21376GSP	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ21386GSP	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ21436GSP	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ21446GSP	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M10	× 0.75	TRQ21456GSP	15	90	36	7	5.5	7.8	9.65
M12	× 1.5	TRQ21516GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ21526GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ21536GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ21556GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ21566GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ21576GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ21616GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ21626GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.5
M18	× 2	TRQ21666GSP	20	125	50	14	11	13.8	17
M18	× 1.5	TRQ21676GSP	15	110	44	14	11	13.8	17.25
M18	× 1	TRQ21686GSP	10	110	44	14	11	13.8	17.5
M20	× 2	TRQ21716GSP	20	140	54	16	12	14.8	19
M20	× 1.5	TRQ21726GSP	15	125	50	16	12	14.8	19.25
M20	× 1	TRQ21736GSP	10	125	50	16	12	14.8	19.5
M22	× 1.5	TRQ21766GSP	15	125	50	18	14.5	16.8	21.25
M24	× 1.5	TRQ21806GSP	15	140	54	18	14.5	17	23.25

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

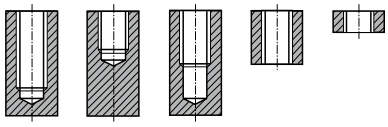
MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

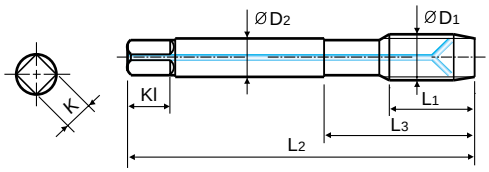
ISO Metrico passo fine DIN 13

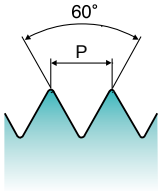
TRQ25 SERIES

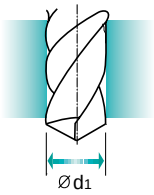
DIN 374

Tipo foro
3.0×D









Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6GX | 60° | C | X Coating | Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M6	× 0.75	TRQ25326GSP	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.65
M6	× 0.5	TRQ25336GSP	10	80	30	4.5	3.4	5.8	5.75
M8	× 1	TRQ25376GSP	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ25386GSP	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ25436GSP	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ25446GSP	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M10	× 0.75	TRQ25456GSP	15	90	36	7	5.5	7.8	9.65
M12	× 1.5	TRQ25516GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ25526GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ25536GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ25556GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ25566GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ25576GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ25616GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ25626GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.5

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

NEW

MF

MASCHI A RULLARE MULTI APPLICAZIONE IN HSS-PM, RIVESTIMENTO YG1 X

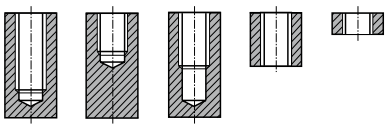
ISO Metrico passo fine DIN 13

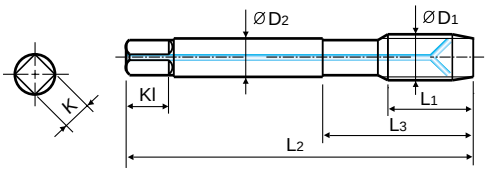
TRQ23 SERIES

DIN 374

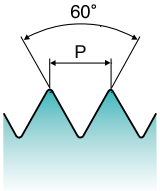
Tipo foro

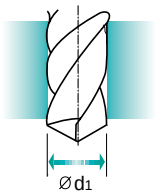
3.0×D





Imbocco corto





Gruppo Materiali **MU** | HSS PM | DIN 374 | 6HX | 60° | E | X Coating

Vc P.47

Maschi a macchina

Unità: mm

Dim.	Passo	CODICE	Lungh. Filetto	Lungh. Totale	Lungh. Scarico	Diam. Gambo	Dim. Quadro	Lungh. Quadro	Diametro Preforo
ØD1	P	X-Coating	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Ød1
M8	× 1	TRQ23376GSP	12	90	36	6	4.9	7.8	7.5
M8	× 0.75	TRQ23386GSP	12	80	30	6	4.9	7.8	7.65
M10	× 1.25	TRQ23436GSP	15	100	40	7	5.5	7.8	9.4
M10	× 1	TRQ23446GSP	15	90	36	7	5.5	7.8	9.5
M12	× 1.5	TRQ23516GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.25
M12	× 1.25	TRQ23526GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.4
M12	× 1	TRQ23536GSP	17	100	40	9	7	9.8	11.5
M14	× 1.5	TRQ23556GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.25
M14	× 1.25	TRQ23566GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.4
M14	× 1	TRQ23576GSP	20	100	40	11	9	11.8	13.5
M16	× 1.5	TRQ23616GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.25
M16	× 1	TRQ23626GSP	20	100	40	12	9	11.8	15.5

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P											M			K					
Descrizione Materiale	Acciai non legati					Acciai basso legati				Acciai alto legati Acciai da utensili		Acciai inox			Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎						

ISO	N										S							H			
Descrizione Materiale	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)			Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore					Leghe di titanio		Acciai temprati		Fusione di ghisa	Ghisa indurita
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Consigliato	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎													

PARAMETRI DI TAGLIO INDICATIVI

					Filettatura cieca	Filettatura passante	Deformazione
ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	HB	HRc	Vc (m/min)		
P	1	Acciai non legati	125		5-20	15-45	15-40
	2		190	13	10-50	10-55	15-30
	3		250	25	10-50	10-55	15-30
	4		270	28	15-40	15-50	15-30
	5		300	32	15-40	15-50	15-30
	6	Acciai basso legati	180	10	8-30	8-30	15-30
	7		275	29	8-30	8-30	15-30
	8		300	32	8-30	8-30	5-20
	9		350	38	8-30	8-30	5-20
	10	Acciai alto legati Acciai da utensili	200	15	8-30	8-30	5-15
	11		325	35	8-30	8-30	5-15
M	12	Acciai inox	200	15	5-15	8-20	5-15
	13		240	23	5-15	8-20	5-15
	14		180	10	5-15	8-20	3-9
K	15	Ghisa grigia	180	10	15-35	15-35	
	16		260	26	15-35	15-35	
	17	Ghisa nodulare	160	3	15-35	15-35	
	18		250	25	15-35	15-35	
	19	Ghisa malleabile	130				
	20		230	21			
N	21	Leghe di alluminio	60		15-35	15-35	20-50
	22		100		15-35	15-35	20-50
	23	Alluminio fuso, legato	75		15-35	15-35	20-40
	24		90		15-35	15-35	20-40
	25		130		15-35	15-35	20-40
	26	Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)	110		15-35	15-35	10-30
	27		90		15-35	15-35	10-30
	28		100		15-35	15-35	10-30

PARAMETRI DI TAGLIO INDICATIVI

					Filettatura cieca refrigerata	Filettatura passante refrigerata	Deformazione refrigerata
ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	HB	HRc	Vc (m/min)		
P	1	Acciai non legati	125		5-25	15-50	15-45
	2		190	13	10-55	10-60	15-35
	3		250	25	10-55	10-60	15-35
	4		270	28	15-45	15-55	15-35
	5		300	32	15-45	15-55	15-35
	6	Acciai basso legati	180	10	8-35	8-35	15-35
	7		275	29	8-35	8-35	15-35
	8		300	32	8-35	8-35	5-22
	9		350	38	8-35	8-35	5-22
	10	Acciai alto legati Acciai da utensili	200	15	8-35	8-35	5-17
	11		325	35	8-35	8-35	5-17
M	12	Acciai inox	200	15	5-17	8-25	5-17
	13		240	23	5-17	8-25	5-17
	14		180	10	5-17	8-25	3-10
K	15	Ghisa grigia	180	10	15-40	15-40	
	16		260	26	15-40	15-40	
	17	Ghisa nodulare	160	3	15-40	15-40	
	18		250	25	15-40	15-40	
	19	Ghisa malleabile	130				
	20		230	21			
N	21	Leghe di alluminio	60		15-40	15-40	20-55
	22		100		15-40	15-40	20-55
	23	Alluminio fuso, legato	75		15-40	15-40	20-45
	24		90		15-40	15-40	20-45
	25		130		15-40	15-40	20-45
	26	Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)	110		15-40	15-40	10-35
	27		90		15-40	15-40	10-35
	28		100		15-35	15-40	10-35

Gruppi Materiali - tabella generica

ISO	VDI 3323	Descrizione Materiale	Composizione / Struttura / Trattamento		HB	HRc	Esempi
P	1	Acciai non legati	0.15% C	Ricotto	125		S15C, C15, 1015
	2		0.45% C	Ricotto	190	13	S45C, C45, 1045
	3		0.45% C	Bonificato	250	25	
	4		0.75% C	Ricotto	270	28	SK5, Ck75, 1080
	5		0.75% C	Bonificato	300	32	
	6	Acciai basso legati		Ricotto	180	10	SCM440, 42CrMo4, 410
	7			Bonificato	275	29	
	8			Bonificato	300	32	
	9			Bonificato	350	38	
	10	Acciai alto legati Acciai da utensili		Ricotto	200	15	SKD, D2
	11.1			Bonificato	325	35	SKH, SUH, M42
	11.2			Bonificato	409	44	
M	12	Acciai inox	Ferritico / Martensitico	Ricotto	200	15	SUS 420, X40Cr13, 420
	13		Martensitico	Bonificato	240	23	
	14.1			Austenitico	180	10	SUS 316, 316, X5CrNiMo 17 12 2
	14.2			PH			SUS 630, PH 15-5, PH 17-4
K	15	Ghisa grigia	Perlitica / Ferritica		180	10	FC, GG, EN-GJL-250
	16		Perlitica (Martensitica)		260	26	
	17	Ghisa nodulare	Ferritica		160	3	FCD, GGG, EN-GJS-500-7
	18		Perlitica		250	25	
	19	Ghisa malleabile	Ferritica		130		FCMW, FCMP, GTS, GJMB350-10
	20		Perlitica		230	21	
N	21	Legha di alluminio	Non Trattabile		60		SAE 1000, AlMg 1, 3.3315
	22		Trattabile	Temprato	100		SAE 7050, AlCuMg 1, 3.1325
	23	Alluminio fuso, legato	≤ 12% Si, Non Trattabile		75		ADC12, G-AlSi12, 3.2581
	24		≤ 12% Si, Trattabile	Temprato	90		C4BS, G-AlSi10Mg, 3.2381
	25		> 12% Si, Non trattabile		130		
	26	Rame e sue leghe di rame (Bronzo / Ottone)	Leghe, PB>1%		110		CuZn36Pb 3, 2.0375
	27		CuZn, CuSnZn (Ottone)		90		CuZn 15, 2.0240
	28		CuSn, rame senza pimbo e rame elettrolitico				G-CuZn40Fe, 2.0590
	29	Materiali non ferrosi	Duroplastic, Plastiche rinforzate fibra				CFRP
	30		Gomma, Legno, etc.				
S	31	Superleghe resistenti al calore	Base Fe	Ricotto	200	15	X12 NiCrSi 36-16, 1.4864
	32			Invecchiato	280	30	
	33		Base Ni o Co	Ricotto	250	25	Inconel 718, NiCr20TiAl, 2.4631
	34			Invecchiato	350	38	NiCu30Al, 2.4375
	35			Fuso	320	34	G-X120Mn12, 1.3401
	36	Leghe di titanio	Titanio puro		400 Rm		Ti
	37		Leghe Alpha + Beta	Temprato	1050Rm		TiAl6V4, 3.7165
H	38.1	Acciai temprati		Temprato	421-469	45-49	SK3
	38.2			Temprato	481-560	50-55	
	39.1			Temprato	577-654	56-60	
	39.2			Temprato	670-793	61-65	
	39.3			Temprato		66-70	
	40	Fusione di ghisa		Fuso	400	42	
	41	Ghisa indurita		Temprato	550	55	

MEMO

MEMO

Qualità, Innovazione e Customer Care sono le parole d'ordine della YG-1 fin dal 1982.
I risultati raggiunti e l'esperienza maturata sul campo hanno permesso all'azienda di diventare un leader nella produzione di utensili da taglio.

Yg-1 è presente in oltre 75 paesi, grazie a una rete globale di centri logistici che si impegnano a soddisfare le esigenze del cliente fornendo il miglior servizio possibile.

GLOBAL COMPANY

YG1 ITALY SRL (ITALY)
Phone : +39 06 71300335
E-mail : info@yg1.it

YG-1 TOOL (U.S.A.)
Phone : +1 800 765 8665
Fax : +1 866 941 8665
E-mail : heatherlee@yg1usa.com

YG-1 LATIN AMERICA (BRAZIL)
Phone : +55 11 4496 2170
Fax : +55 11 4591 1438
E-mail : walter.campos@yg1.com.br

YG-1 CANADA INC. (CANADA)
Phone : +1 905 335 2500
Fax : +1 905 335 4003
E-mail : reception@yg1.ca

YG-1 TOOLS MEXICO SA DE CV (MEXICO)
Phone : +52 55 5576 8798
Fax : +52 55 5576 8790
E-mail : khmin@yg1.kr

NEW CENTURY TOOL CO.,LTD. (CHINA)
Phone : +86 532 8676 9779
Fax : +86 532 8676 9105
E-mail : qnct@qnct.cn

QINGDAO YG-1 TOOL CO.,LTD. (CHINA)
Phone : +86 532 8519 7366
Fax : +86 532 8519 7959
E-mail : qyg1@qyg1.com

YG-1 SHANGHAI CO.,LTD. (CHINA)
Phone : +86 21 6383 1661
Fax : +86 21 6383 1771
E-mail : enquiry@yg-1china.com

YG-1 HONG KONG LTD. (HONG KONG)
Phone : +852 2439 9018
Fax : +852 2439 9020
E-mail : enquiry@yghk.com.hk

YG CUTTING TOOL CORP. PVT. LTD. (INDIA)
Phone : +91 98801 23796
Fax : +91 84319 44411
E-mail : marketing@yg1india.com

YG-1 INDUSTRIES INDIA. PVT. LTD. (INDIA)
Phone : +91 96861 16278
Fax : +91 99019 51943
E-mail : sales@yg1india.com

PT.YGI TOOLS (INDONESIA)
Phone : +62 21 4585 8141
Fax : +62 21 4587 7412
E-mail : yg1-indonesia@yg1.kr

YG-1 JAPAN CO.,LTD. (JAPAN)
Phone : +81 6 6305 9897
Fax : +81 6 6305 9898
E-mail : t-kitaoka8@yg1.jp

YG-1 MALAYSIA SDN.BHD. (MALAYSIA)
Phone : +60 3 5569 4834
Fax : +60 3 5569 4814
E-mail : enquiries@yg-1.com.my

YG-1 TOOLS ASIA PTE.LTD. (SINGAPORE)
Phone : +65 6842 0468
Fax : +65 6842 0482
E-mail : yg1toolsasia@yg1.kr

YG-1 THAILAND CO.,LTD. (THAILAND)
Phone : +66 2 370 4945~8
Fax : +66 2 370 4944
E-mail : info@yg1.co.th

YG-1 VIETNAM CO.,LTD. (VIETNAM)
Phone : +84 4 3795 7233
Fax : +84 4 3795 7232
E-mail : yg1vietnam@yg1.kr

YG-1 AUSTRALIA PTY. LTD. (AUSTRALIA)
Phone : +61 3 9558 0177
Fax : +61 3 9558 2778
E-mail : ygone@yg1.kr

YG-1 EUROPE (FRANCE)
Phone : +33 172 84 4070
Fax : +33 172 84 4086
E-mail : yg1@yg1.eu

YG-1 DEUTSCHLAND GmbH (GERMANY)
Phone : +49 6173 9667 0
Fax : +49 6173 9667 29
E-mail : info@yg-1.de

YG-1 POLAND Sp. z o.o. (POLAND)
Phone : +48 22 622 2586
Fax : +48 22 622 2587
E-mail : info@yg-1.pl

YG-1 CO., TRADING SRL (ROMANIA)
Phone : +40 21 25 25 501~3
Fax : +40 21 25 25 506
E-mail : info@yg-1.ro

YG-1 RUS LLC (RUSSIA)
Phone : +7 499 110 71 06
Fax : +7 499 110 71 06
E-mail : russia@yg1.ru

TEKNO TAKIM San. Tic. AS. (TURKEY)
Phone : +90 212 671 1590
Fax : +90 212 671 1595
E-mail : info@teknotakim.com

YG-1 TURKEY (TURKEY)
E-mail : info@yg1.com.tr

YG1 ITALY Srl

Via di Valle Caia n° 109 - Roma - 00134(Rm)
Telefono: 06.71300335
Web: http://www.yg1.it E-mail: info@yg1.it

Distribuito da: